

# SWM-1002C-BR-1-BAS311HN

## 单针全自动牛仔免烫装袋机

### 适用于极厚料和厚料

无需热烫，通过冷折模具一次缝纫成型

自动送料、折料、缝纫无间歇连续操作

适用于多种形状的口袋

自动收料系统

无技能操作要求



### 效率对比

订后贴袋（两个袋）一系列工序需18秒，与一般的泛用机相比实现提升**5倍以上**的生产效率。

工序	泛用机		SWM-1002C-BR-1-BAS311HN
烫后贴袋*2	22s	92s	18s
单针电脑平车订后贴袋*2	70s		
生产量	313条		1600条

### 引入效果比较

	泛用机	SWM-1002C-BR-1-BAS311HN	引入效果比较
生产量	313条	1600条	5倍
工序时间	92s	18s	减少74秒
工人人数	3个A级、1个C级	1个C级	减少3人
设备台数	1+3	1	减少3台
工序	2	1	减少1道工序

投资回报：按照人均月工资4500元计算，全年可节省4500×12×3=162000元；产量提升的同时减少对操作工技能要求大大的节省成本。

注：A级表示技能熟练的操作工  
B级表示在监督下完成工作的操作工  
C级表示无技能的操作工

### 工艺技术参数

机器型号	SWM-1002C-BR-1-BAS311HN
搭载机头	机头优势：1.可以用粗线；2.双倍底线，容量大；3.带电子中压脚；4.带电子夹线，可以分段调整线迹。
最高缝制速度	3000sti/min
使用针	DP×17
针距	0.5~12.7mm
缝制范围	300×250mm
使用旋梭	半回转2倍摆梭
面线断线检测装置	标准配置
功率AC伺服马达	1000W
电压	220V~240V
气压、空气消费量	0.5MPa 1.8l/min
机器重量（净重）	545KG
机器重量（毛重）	650KG
机器尺寸（长×宽×高）	2000×1230×1560mm
包装尺寸（长×宽×高）	2020×1320×1710mm