

# 质量及返工管理

在每个班组设置返工机（组检、二检-成检）采集返工数据，如果某人出现返工，该人的返工机自动报警提醒有衣服需要返工，以便工人在合适的时候及时到质检工位拿衣服，及时返工，提高衣服的下线率；

建立疵点、次品（降等）数据库，在车缝下线或包装下线使用RFID采集返修、次品（降等）的数据，并对质量情况分多角度分析（分段时间质量统计、质量控制趋势等），系统自动生成相应报表；

返修返工数据和工人及质量检验人员的绩效工资挂钩，自动和计件工资结合，生成工资表数据；

软件支持多套绩效考核模式，建立激励机制，以提高员工把好质量关的积极性，从而提升生产品质；

The screenshot displays a mobile application interface for quality and rework management. At the top, it shows the user's location as '缝制 缝纫C组 111' and the current product code '款号: BAB01J'. It also displays real-time statistics: '今日正品: 400', '今日返修: 0', '累计正品: 1600', and '累计返修: 0'. The main area is a grid of 35 buttons, each representing a specific defect type, numbered 1 through 35. The buttons are color-coded: blue for process-related defects (1-21), green for material and workmanship defects (22-35). A sidebar on the left contains input fields for various product details: '扫描' (Scan), '包号' (4), '卡号' (3000079964), '款号' (BAB01J), '订单' (CN151123032), '厂编' (1191), '颜色' (90), '尺码' (160), '件数' (1), and '返修' (3000079964). At the bottom of the sidebar are three buttons: '返修拆卡', '正品记产', and '降等记产'.

Defect ID	Defect Name
1	1. 尺寸不良
2	2. 面料断纱
3	3. 色差
4	4. 形态不良
5	5. 左右不对称
6	6. 烫花不良
7	7. 刮伤
8	8. 毛露
9	9. 针眼
10	10. 脏污
11	11. 缝绗断线
12	12. 跳口
13	13. 线迹不良
14	14. 拾摺
15	15. 缝头倒向错
16	16. 上松紧带不
17	17. 编织伤
18	18. 商标
19	19. 面料暗杠
20	20. 不良
21	21. 长残
22	22. 吊牌
23	23. 粗细纱
24	24. 腰绳
25	25. 异色线混入
26	26. 锈斑
27	27. 线头
28	28. 混规格
29	29. 少工序
30	30. 破洞
31	31. 扎眼
32	32. 混合同
33	33. 色污
34	34. 用反面料
35	35. 缝制错误